

働き方改革支援ツール 工数管理システム

立山科学工業株式会社
株式会社立山科学ワイヤレステクノロジー

1. 課題とご要望

生産効率アップによる働き方改革を推し進めたいが・・・

- 1 製品の生産工数を把握できていない。**
- 2 製品の原価が分からず、儲かっているのかわからない。**
- 3 生産計画は行っているが予実管理ができない。**
- 4 個体認証できるシステムが欲しい。**

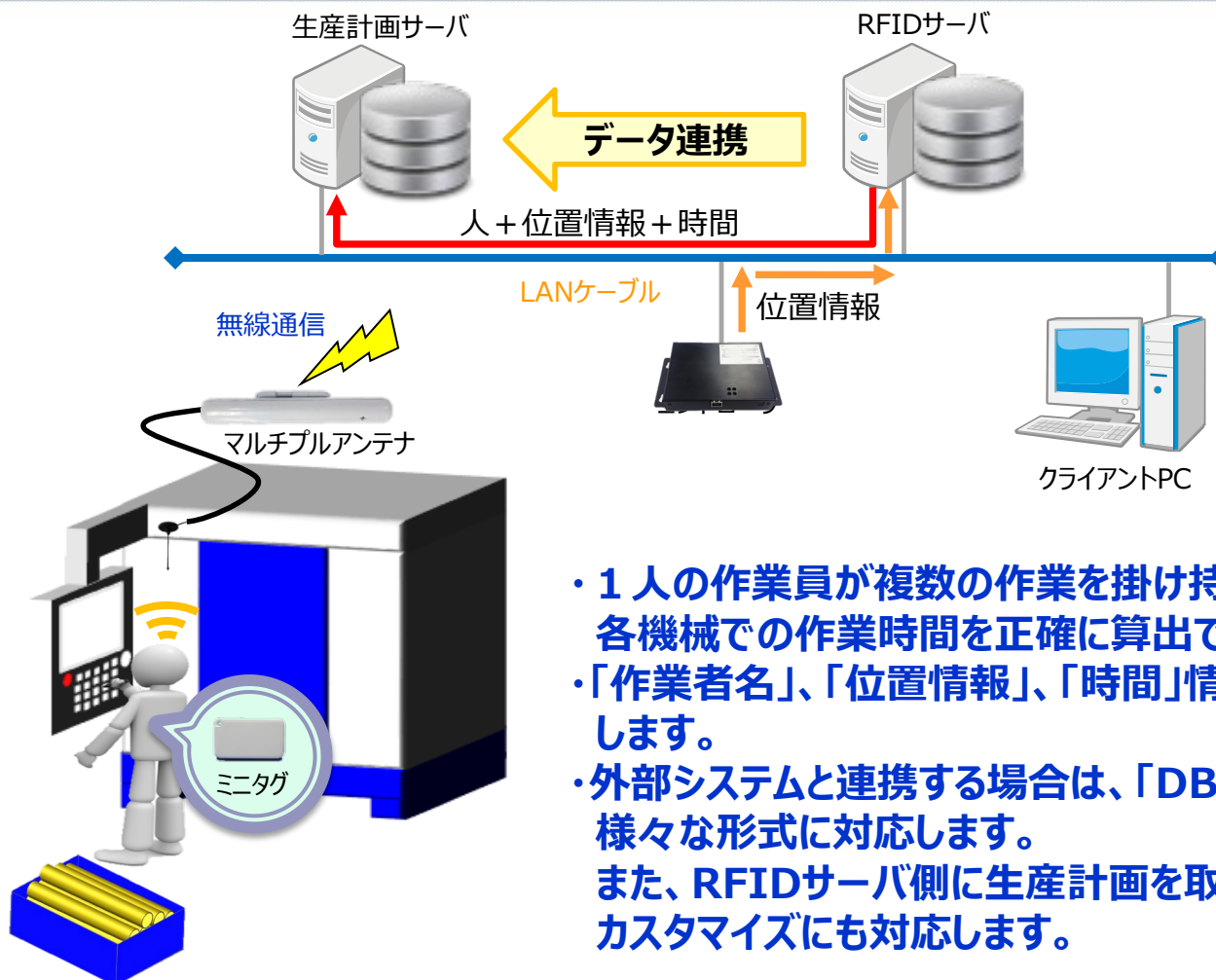


上記内容を解決するシステムを提供します。

2. 工数管理システムーシステム概要

TATEYAMA

アクティブRFIDにより、作業時間を自動でカウントし、外部システムとデータ連携します。
簡易的な設備により低コストで工数管理を実現することができます。



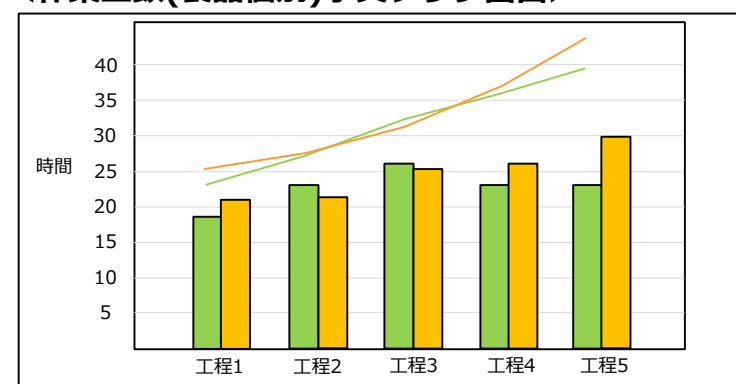
3. 工数管理システム一画面イメージ

生産計画と、RFIDで取得した作業時間を元に予実管理を行います。

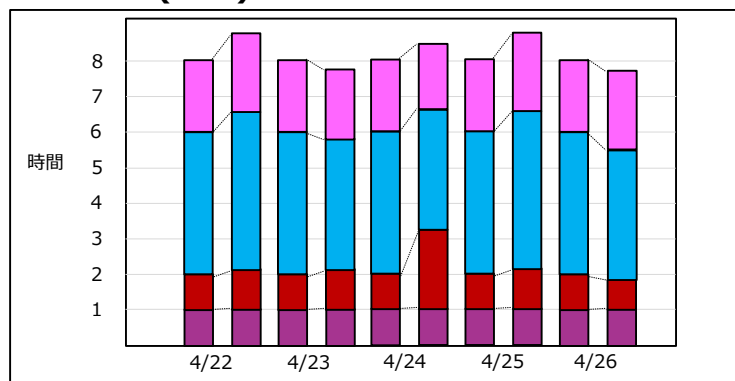
<作業時間情報画面>

工程	開始日時	終了時間	担当者
工程 1	4/23 09:00	4/23 12:00	立山一郎
工程 2	4/23 13:00	4/23 17:00	立山二郎
工程 3	4/24 09:00	4/24 12:00	立山三郎
工程 4	4/24 13:00	4/24 17:00	立山四郎
工程 5	4/24 17:00	4/24 19:00	立山五郎

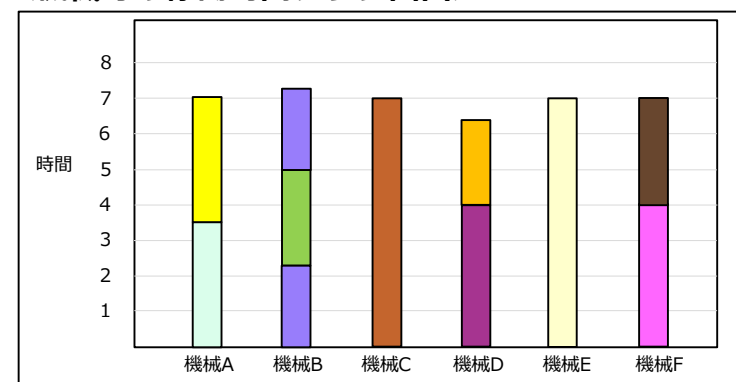
<作業工数(製品個別)予実グラフ画面>



<作業工数(個人)予実グラフ画面>



<機械毎の稼働時間グラフ画面>



4. 機器仕様

TATEYAMA

概要／特長

- 特定小電力周波数帯(920MHz帯)採用により、従来のLAN配線不要
- 外観を損なわない、シンプルなデザイン
- 簡単設置により、トータルコストの削減
- 無線通信に暗号化採用により、情報漏えいを防止



TCGT2210-01



EWD90286A



EWD90286B

仕様

品名(品番)	ミニタグ(TCGT2210-01)	マルチプルアンテナ(EWD90286A)	マルチプルコントローラ(EWD90286B)
電源	コイン型リチウム電池(CR2032) 1個	AC100V(専用アダプタ使用)	AC100V(専用アダプタ使用)
消費電力	0.8W以下	0.8W以下	4W以下
送信周波数	314.875MHz(1ch)	314.875MHz(1ch) ----- 920.7~923.3MHz(7ch)	920.7~923.3MHz(7ch)
送信出力	微弱無線規格準拠	微弱無線規格準拠 ----- 20mW	20mW
変調方式	FSK	FSK ----- GFSK	GFSK
暗号化	独自暗号方式	独自暗号方式 ----- AES(128bit)	AES(128bit)
防水	非防水(防水タイプ有)	非防水	非防水
寸法(W×H×D)	47×45×6.8[mm]	200×33×47.4[mm]	201×32×115[mm]
重量	約8.4g(電池含む)	約60g	約580g